

WIR SIND ENERGIEGEWINNER



Beleuchtung



Prozessoptimierung

→ NERLING SYSTEMRÄUME GMBH HALLE

... weil wir mit neuer Anlagentechnik rund **41 MWh Strom und 20 Tonnen CO₂** pro Jahr sparen.

- **Firmenname:** Nerling Systemräume GmbH Halle
- **Firmensitz:** Kabelsketal
- **Anzahl Mitarbeiter:** 28
- **Gesamtenergieverbrauch (2019):** 68,8 MWh

- **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg
www.lena.sachsen-anhalt.de
- Stand:** Dezember 2020

→ LEISTUNGS- PORTFOLIO

Seit 1992 bietet die Firma in Kabelsketal Lohnfertigung in der Blechbearbeitung und der Pulverbeschichtung an. Auf über 2.200 m² werden individuelle Projekte realisiert. Im Jahr 2005 wurde die Pulverbeschichtungsanlage auf moderne computergesteuerte Applikationstechnik umgestellt und 2013 der Maschinenpark um eine Laserschneidanlage erweitert. Diese kann Blech in einer Stärke von 0,5 bis 4 mm bearbeiten. Mit einer neu errichteten Lagerhalle stehen seit 2017 450 m² Grundfläche als Lagerkapazität zur Verfügung. Mit verbesserter innerbetrieblicher Logistik steht nun mehr Raum für die Produktion zur Verfügung.

→ AUSGANGS- SITUATION

In der vorhandenen Produktionshalle waren noch die alten Beleuchtungsanlagen aus dem Jahr 1992 montiert. Es handelte sich um Leuchtbänder aus Leuchtstofflampen und HQL-Leuchten. Diese Art der Beleuchtung ist sehr energieaufwendig, damit sehr teuer und umweltschädlich. Des Weiteren war eine Gesenkbiegepresse Bj. 1992 im Einsatz. Diese war energetisch nicht mehr auf dem aktuellen Stand. Die Erneuerung sollte zu einer Strom- und damit Energieeinsparung führen. Ein weiterer Effekt sollte eine Schonung der Umwelt sein.

→ UMGESETZTE MASSNAHMEN

Die alte Gesenkbiegepresse wurde gegen eine neue energieeffiziente Maschine ausgetauscht. Dadurch werden jährliche Einsparungen von 21.250 kWh Strom bzw. 10,39 Tonnen CO₂ erzielt. Der Austausch der alten Leuchtstofflampen bzw. HQL-Leuchten gegen neue energieeffiziente LED-Leuchtbänder bringt eine jährliche Einsparung von 20.120 kWh Strom bzw. 9,39 Tonnen CO₂. Weitere Investitionen in energieeffiziente Maschinen wie eine Abkantpresse von Trumpf TruBend 5130 sollen neue Einsparpotenziale erschließen.

*„WIR SIND ZUFRIEDEN,
VERSCHIEDENE EINSPARPOTENZIALE
ERSCHLOSSEN ZU HABEN.“*

STEPHAN BÄRWALD
GESCHÄFTSFÜHRER

→ ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

Analysenkontor Magdeburg
Nicolaiplatz. 6
39124 Magdeburg

ELB Energieberatung Brandenburg GmbH
Dennis-Gabor-Straße 2
14469 Brandenburg



Neue energieeffiziente LED-Leuchtbänder sorgen für optimale Arbeitsbedingungen