

# LENA



LANDESENERGIEAGENTUR  
SACHSEN-ANHALT



## STECKBRIEF

**Firmenname:**

ASR GmbH & Co.KG

**Firmensitz:**

Coswig / Anhalt

**Mitarbeiter:**

8

**Gesamtenergieverbrauch:**

159,8 MWh (2018)

## WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

# 40,5 MWh

CO<sub>2</sub>-AUSSTOSS PRO JAHR GESENKT UM

# 14 TONNEN



Beleuchtung



Heizung, Kühlung, Lüftung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen  
[www.deutschland-machts-effizient.de](http://www.deutschland-machts-effizient.de)

# LEISTUNGSPORTFOLIO

Die ASR GmbH & Co.KG wurde zum 07.11.2017 neu gegründet. Der freie Meisterbetrieb bietet seinen Kunden umfassende Dienstleistungen rund um das Kfz. In der modern ausgestatteten Werkstatt werden neue oder gebrauchte Fahrzeuge aller Hersteller und Marken repariert und in regelmäßigen Intervallen gewartet. Halter älterer Fahrzeuge finden in einem gut sortierten, umfangreichen Sortiment Ersatzteile für ältere Kfz-Modelle. Die ASR GmbH & Co.KG ist ein anerkannter und zertifizierter Demontagebetrieb, welcher die spezifischen Umweltstandards nach § 5 (3) der Altfahrzeugverordnung erfüllt.

## AUSGANGSSITUATION

Für den Standort ASR Coswig des Unternehmens Autoteile Service Recycling ASR GmbH & Co. KG konnten drei Bereiche identifiziert werden, in denen enorme Energieeinsparpotenziale festgestellt wurden. Dies betrifft konkret die Beleuchtung im Innen- und Außenbereich des Unternehmens, das Heizungs-system sowie die Produktionsprozesse und Anlagen. Diese Bereiche stellen typischerweise einen hohen Anteil der Betriebskosten eines Unternehmens.

## UMGESETZTE MASSNAHMEN

Die Beleuchtung wurde auf moderne LED-Leuchten umgestellt. Besonders in den dauerhaft beleuchteten Bereichen, in denen sich oft kaum Mitarbeiter aufhalten, macht sich das bezahlt. Allein der Einsatz der LED-Leuchten spart enorm Energie. Für die veraltete Wärmeversorgung wurde eine moderne Brennwertheizung installiert, die nun jene thermische Energie nutzt, die beim alten System durch den Schornstein entwichen ist. Weitere Maßnahmen waren der Austausch veralteter Hebebühnen im Bereich Recycling und in der Kfz-Werkstatt sowie eines Kältemittelabsaugers durch einen neuen, umweltschonenderen. Alle Maßnahmen in Summe haben dazu beigetragen, dass 40,5 MWh Energie und der Ausstoß von 14 t CO<sub>2</sub> eingespart werden.



Moderne und energieeffiziente Hebebühne bei der ASR GmbH & Co.KG.

Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.sachsen-anhalt-energie.de](http://www.sachsen-anhalt-energie.de)

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

[www.lena.sachsen-anhalt.de](http://www.lena.sachsen-anhalt.de)

Gefördert durch



SACHSEN-ANHALT  
Ministerium für  
Wissenschaft, Energie,  
Klimaschutz und Umwelt



SACHSEN-ANHALT



EUROPÄISCHE UNION  
EFRE  
Europäischer Fonds für  
regionale Entwicklung

**„DIE INVESTITIONEN  
MODERNISIEREN UNSERE  
AUSSTATTUNG UND SENKEN  
ENERGIEKOSTEN.“**

**MELANIE DIRSCHERL**

Geschäftsführerin

**ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT**

SR Beratung GmbH  
Kühnauer Str. 24  
06846 Dessau-Roßlau

ETL Unternehmensberatung AG  
Albrechtstraße 101  
06844 Dessau-Roßlau