

LENA



LANDESENERGIEAGENTUR
SACHSEN-ANHALT



NEBE

STECKBRIEF

Firmenname:

Nebe GmbH

Firmensitz:

Ballenstedt OT Badeborn

Mitarbeiter:

41

Gesamtenergieverbrauch:

348 MWh (2018)

WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

178,1 MWh

CO₂-AUSSTOSS PRO JAHR GESENKT UM

62,26 TONNEN



Beleuchtung



Fahrzeuge, Logistik



Heizung, Kühlung, Lüftung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen
www.deutschland-machts-effizient.de

LEISTUNGSPORTFOLIO

Die Nebe GmbH ist Metallbau-, Dachdecker-, Zimmerer- und Elektroinstallateursunternehmen ein gefragter Partner im Handwerk. 60 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind im Unternehmen beschäftigt. Ausgerüstet mit modernsten Maschinen und Geräten sind die Mitarbeiter in der Lage alle anfallenden Arbeiten zu bewältigen. NEBE produziert in einer 2.000 m² großen Montagehalle in Ballenstedt sowie in einer 500 m² großen Bauschlosserei in Badeborn. Die Produktionshallen sind mit modernsten Ausrüstungen wie CNC gesteuerten Abkantmaschinen, Sägen und anderen metallbearbeitenden Maschinen ausgestattet. Für den Einsatz auf den Baustellen stehen Kleintransporter, ein Dachdeckerkran (38 Meter) und diverse Dachdeckeraufzüge zur Verfügung.

AUSGANGSSITUATION

Die konventionelle Hallenbeleuchtung hatte einen jährlichen Durchschnittsverbrauch von 24.080 kWh. Die Warmluft-Ölheizung hatte einen Durchschnittsverbrauch von 262.232 kWh. Zwei Dieselgabelstapler hatten einen Durchschnittsverbrauch von 61.774 kWh. Alle genannten Bereiche waren aus energetischer Sicht ineffizient, was die Umsetzung von Optimierungsmaßnahmen notwendig machte.

UMGESETZTE MASSNAHMEN

Die Beleuchtung wurde durch LED-Technik ersetzt und spart nun jährlich 15.650 kWh Energie und 9,30 t CO₂. Die Warmluft-Ölheizung wurde durch Flüssiggas-Dunkelstrahler mit Abgas-Wärmerückgewinnung zur Beheizung der Sozialräume ersetzt und mindert den Energieverbrauch um 145.057 kWh und 47,14 t CO₂ jährlich. Die Gabelstapler wurden durch moderne, schadstoffarme Flüssiggas-Gabelstapler ersetzt. Das spart im Jahr 17.357 kWh Energie und 5,82 t CO₂-Ausstoß.



Arbeitsstättenkonforme und energieeffiziente LED-Hallenbeleuchtung.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.sachsen-anhalt-energie.de

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

www.lena.sachsen-anhalt.de

Gefördert durch



**„ENERGIEEFFIZIENZ WIRD
IMMER BEDEUTSAMER FÜR
DIE WIRTSCHAFTLICHKEIT
UNSERES UNTERNEHMENS.“**

BENNO NEBE

Geschäftsführer

ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

Ingenieurbüro Neubert GmbH
Bukostraße 1
38820 Halberstadt