

# LENA



LANDESENERGIEAGENTUR  
SACHSEN-ANHALT



**90** SEIT **KITTEL** AUTOHAUS  
19 **Wir elektrisieren die Region.**

## STECKBRIEF

**Firmenname:**  
Autohaus Kittel GmbH

**Firmensitz:**  
Weißenfels

**Mitarbeiter:**  
105

**Gesamtenergieverbrauch:**  
43,1 MWh (2019)

## WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

# 28,69 MWh

CO<sub>2</sub>-AUSSTOSS PRO JAHR GESENKT UM

# 11 TONNEN



Druckluft



Fahrzeuge, Logistik



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen  
[www.deutschland-machts-effizient.de](http://www.deutschland-machts-effizient.de)

# LEISTUNGSPORTFOLIO

Das Autohaus Kittel ist seit dem Jahr 1990 eine Instanz mit mehreren Autohäusern – unter anderem in Weißenfels – in Mitteldeutschland. Unser Unternehmen ist tätig im Kraftfahrzeughandel, der Kraftfahrzeug-Instandsetzung, der Vermietung von Fahrzeugen und Aufbereitung von Fahrzeugen.

## AUSGANGSSITUATION

Im Rahmen eines maßnahmebezogenen Energieaudits nach DIN 16247-1 wurden energiebezogene Defizite an der Druckluftanlage und dem Fuhrpark in Weißenfels ermittelt. Durch den technologischen Fortschritt im Bereich der Druckluft-erzeugung und des Zustands der Firmenfahrzeugflotte haben wir uns entschieden, neue Technologie in diesen Bereichen einzuführen.

## UMGESETZTE MASSNAHMEN

Am Standort Weißenfels wurde in die Druckluftanlage investiert und somit auf eine modulierende Druckluft-erzeugungstechnik umgestellt. Nun können verschiedene Bereiche der Druckluftanlage temporär abgestellt werden. Die Einsparung beträgt dadurch 4,452 MWh Strom und 2,640 t CO<sub>2</sub>. Die Substitution eines Fahrzeugs mit Verbrennungsmotor und Nutzung eines vollelektrischen Fahrzeugs spart 24,235 MWh Energie und 8,264 t CO<sub>2</sub>.



An der hauseigenen Wallbox können der elektrische Fuhrpark und Kunden gleichermaßen ihr Fahrzeug laden.

Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.sachsen-anhalt-energie.de](http://www.sachsen-anhalt-energie.de)

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

[www.lena.sachsen-anhalt.de](http://www.lena.sachsen-anhalt.de)

Gefördert durch



SACHSEN-ANHALT  
Ministerium für  
Wissenschaft, Energie,  
Klimaschutz und Umwelt



SACHSEN-ANHALT



EUROPÄISCHE UNION  
**EFRE**  
Europäischer Fonds für  
regionale Entwicklung

**„WIR NUTZEN INZWISCHEN  
ALLE VORTEILE DER  
ELEKTROMOBILITÄT IN  
UNSEREM UNTERNEHMEN.“**

**ANDREAS KITTEL**

### ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT

Audi AG, Ingolstadt

Schumann Kfz.-Technik Penig

Beratung und Planungsbüro für Energie-  
effizienz Holger Klimas, Bad Kösen

Stadtwerke Weißenfels