

# LENA



LANDESENERGIEAGENTUR  
SACHSEN-ANHALT



**STAHL- & METALLBAU**  
**BERND HALFPAP • GmbH**



• Stahlbau  
• Laserschneiden  
• Blechschweißen  
• Treppen  
• Geländer  
• Behälterbau

## STECKBRIEF

**Firmenname:**

V+V Halfpap GbR

**Firmensitz:**

Edersleben

**Mitarbeiter:**

8

**Gesamtenergieverbrauch:**

92 MWh (2020)

## WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

# 30,3 MWh

CO<sub>2</sub>-AUSSTOSS PRO JAHR GESENKT UM

# 8,75 TONNEN



Prozessoptimierung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen  
[www.deutschland-machts-effizient.de](http://www.deutschland-machts-effizient.de)

# LEISTUNGSPORTFOLIO

Nach den Wünschen unserer Kunden fertigen wir unter anderem Treppen, Balkone, Brücken und Unterkonstruktionen aus Stahl. Mit der Anschaffung einer gebrauchten Laserschneidanlage im Jahr 2014, machten wir einen großen Fortschritt in der Metallverarbeitung. Wir freuen uns, unserem festen Kundenstamm durch die Neuanschaffung eines Mitsubishi Faserlasers neue Möglichkeiten zu bieten. Die Herstellung von Blechstärken in Stahl, Edelstahl und Aluminium ist problemlos bis 25 mm möglich.

## AUSGANGSSITUATION

Ein Viertel des gesamten Energieverbrauchs ist auf die Beleuchtung, zerspanende Maschinen, Schweißarbeitsplätze und Gabelstapler zurückzuführen. Den Hauptverbrauch der gesamten Elektroenergie machen die große Presse mit 15 % und die Laserschneidanlage mit 60 % aus. Neben der Erneuerung der Beleuchtung ist vor allem die Erneuerung der Laserschneidanlage dringend notwendig. Da die Laserschneidanlage nicht mehr auf dem aktuellen Stand der Technik ist, lässt sich nur noch ein eingeschränktes Produktsortiment herstellen. Bei gleichem Output verbraucht der jetzige CO<sub>2</sub>-Laser mehr als die doppelte Menge an Elektroenergie im Vergleich zu einem Faserlaser (TruLaser3030 fiber) der neusten Generation.

## UMGESETZTE MASSNAHMEN

Die alte CO<sub>2</sub>-Laserschneidanlage wurde durch eine Faserlaser-Schneidanlage vom Typ Mitsubishi ML3015GX-F60 ersetzt. Dadurch erhöhten sich die möglichen Schneidstärken bei Stahl, Edelstahl und Aluminium auf 25 mm max. 30 mm Blechstärke bei gleichzeitig höheren Vorschubgeschwindigkeiten. Weitere Vorteile sind die um 20 Minuten schnellere Einsatzbereitschaft, effizienteres Arbeiten durch Verfolgung der Schneidprogramme auf Monitoren und der direkte Remotezugriff des Herstellers auf die Maschine im Störfall. Mit Hilfe dieser Vorteile des neuen Faserlasers konnten 65 % Strom (30.270 kWh) eingespart werden. Das entspricht einem CO<sub>2</sub>-Äquivalent von 8,75 t CO<sub>2</sub>.



modernes Faserlaser-Bearbeitungszentrum

Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.sachsen-anhalt-energie.de](http://www.sachsen-anhalt-energie.de)

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

[www.lena.sachsen-anhalt.de](http://www.lena.sachsen-anhalt.de)

Gefördert durch



EUROPÄISCHE UNION  
**EFRE**  
Europäischer Fonds für  
regionale Entwicklung

**„DIE EFFIZIENZ UNSERES  
LASERS IST ENTSCHEIDEND  
FÜR DEN ENERGIEEINSATZ  
JE PRODUKT.“**

**TORSTEN HALFPAP**

Geschäftsführer

**ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT**

Ingenieurbüro Energiededektiv  
Badeteichstr. 60D  
39126 Magdeburg