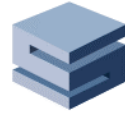


# LENA



LANDESENERGIEAGENTUR  
SACHSEN-ANHALT

# VMC-850



METALLKONSTRUKTION  
SUPPLIE GMBH

## STECKBRIEF

**Firmenname:**

Metallkonstruktion Supplie GmbH

**Firmensitz:**

Biederitz OT Heyrothsberge

**Mitarbeiter:**

67

**Gesamtenergieverbrauch:**

19,55 MWh (2020)

## WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

# 13,96 MWh

CO<sub>2</sub>-AUSSTOSS PRO JAHR GESENKT UM

# 7,7 TONNEN



Prozessoptimierung



Elektrische Antriebe



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen  
[www.deutschland-machts-effizient.de](http://www.deutschland-machts-effizient.de)

# LEISTUNGSPORTFOLIO

Die Metallkonstruktion Supplie GmbH hat seit ihrer Gründung im Jahr 2001 eine stetige Umsatzsteigerung bei gleichzeitiger Erweiterung der Betriebsstätte realisieren können. Insgesamt wurden in den 20 Jahren des Bestehens ca. 5 Mio. Euro in Maschinen- und bauliche Investitionen getätigt. In fünf großen Fertigungshallen (ca. 10.250 m<sup>2</sup>; Freifläche 25.000 m<sup>2</sup>) erfolgt derzeit die Leistungserbringung. Im Unternehmen werden Metallerzeugnisse aller Art in Einzel- und Kleinserienfertigung hergestellt. Wir liefern Komponenten und Anlagenteile unter anderem für Anlagen zur Nutzung erneuerbarer Energien, den Maschinenbau sowie für die chemische Industrie. Gleichmaßen sind wir aber auch Lohnfertiger, mit steigendem Umsatz in diesem Element.

## AUSGANGSSITUATION

Wir haben einen branchenspezifischen Maschinen- und Anlagenpark, um von der mechanischen Bearbeitung, über das Fügen bis hin zur Farbgebung, Leistungen anzubieten. Es existieren jedoch noch zwei alte Bearbeitungsmaschinen, eine Drehbank (Baujahr 2003) und eine Fräsmaschine (Baujahr 1969). Beide Maschinen sind sowohl leistungsmäßig als auch energetisch ineffizient. Der Energiebedarf der alten Maschinen betrug in den letzten drei Jahren bei ca. 3,5 Nutzungsstunden pro Tag durchschnittlich 19.555 kWh/a.

## UMGESETZTE MASSNAHMEN

Die vorhandenen alten Maschinen wurden durch ein CNC-Bearbeitungszentrum VMC 850 und eine Hydraulik-Schleifmaschine M 7130AX1000 ersetzt. Diese Maschinen sind bei gleicher Bearbeitungsfähigkeit aufgrund verbesserter Leistungsparameter energieeffizienter. Damit kann die ursprüngliche Bearbeitungszeit für vergleichbare Bauteile von 3,5 h/d auf 1,47 h/d verkürzt werden. Der neue jährliche Energiebedarf dafür beträgt 3,816 MWh/a, damit verbunden ist eine Energieeinsparung von 13,961 MWh/a bzw. ein Rückgang der jährlichen CO<sub>2</sub>-Äquivalente von 7,7 t/a gegenüber dem Jahr vor Umsetzung der Maßnahmen.



Diese Drehbank wurde durch ein modernes CNC-Bearbeitungszentrum ersetzt.

Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.sachsen-anhalt-energie.de](http://www.sachsen-anhalt-energie.de)

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olvenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

[www.lena.sachsen-anhalt.de](http://www.lena.sachsen-anhalt.de)

Gefördert durch



EUROPÄISCHE UNION  
**EFRE**  
Europäischer Fonds für  
regionale Entwicklung

**„DIE ENERGIEEFFIZIENZ  
UNSERER MASCHINEN IST EIN  
KOSTBARES GUT.“**

**UWE SUPPLIE**

Geschäftsführer

**ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT**

tti Technologietransfer und Innovationsförderung  
Magdeburg GmbH  
Bruno-Wille-Straße 9  
39108 Magdeburg