

# LENA



LANDESENERGIEAGENTUR  
SACHSEN-ANHALT



Hightech braucht Spezialisten

## STECKBRIEF

**Firmenname:**

TC TechnoCenter GmbH

**Firmensitz:**

Schönebeck

**Mitarbeiter:**

35

**Gesamtenergieverbrauch:**

330 MWh (2020)

# WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

# 41,5 MWh

CO<sub>2</sub>-AUSSTOß PRO JAHR GESENKT UM

# 24 TONNEN



Druckluft



Photovoltaik



Beleuchtung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen  
[www.deutschland-machts-effizient.de](http://www.deutschland-machts-effizient.de)

# LEISTUNGSPORTFOLIO

Die Firma fertigt auf modernen CNC-Bearbeitungszentren nach Zeichnung, digitalen Modellen oder den CAD-Daten des Kunden Einzelteile aus Metall und Kunststoffen. Die Präzisionsteile werden benötigt als Bauteile für technische Produkte namhafter Hersteller in Deutschland und darüber hinaus. Ein weiterer Kundenkreis wird mit Serien- und Einzelanfertigungen bedient. Das Unternehmen verfügt über 20 CNC-Drehmaschinen und Fräsbearbeitungszentren sowie CNC-Messmaschinen. Die 35 Mitarbeiter arbeiten in zwei Schichten.

# AUSGANGSSITUATION

Die CNC-Maschinen arbeiteten mit elektrischem Strom, sekundär benötigten sie auch Druckluft. Diese wurde mit vier einzelnen Kompressoren erzeugt, davon je zwei in den beiden räumlich getrennten Hallen. In Büros waren Leuchtstoffröhren als Deckenbeleuchtung und teilweise als direkte Arbeitsplatzbeleuchtung installiert. Strom aus Eigenerzeugung war bisher nicht vorhanden.

# UMGESETZTE MASSNAHMEN

Im Zuge der Fördermaßnahme wurden zahlreiche Investitionen in Energieeffizienz realisiert. Zwei Kompressoren mit je 7,5 kW wurden durch einen größeren Kompressor mit 15 kW ersetzt. Eine Einsparung von 10,5 MWh im Jahr wird durch die Optimierung der Laufzeiten und weniger Einzelstarts erreicht. Eine Halle wurde auf LED-Beleuchtung umgestellt. Das brachte eine Einsparung von jährlich 7,5 MWh. Mit einer PV-Anlage werden jährlich 23,5 MWh selbst erzeugt und somit Verbrauchsreduzierungen ermöglicht. Insgesamt werden 41,5 MWh beziehungsweise 24 Tonnen CO<sub>2</sub> jährlich eingespart.



Mit unserem neuen Kompressor optimieren wir den Energieverbrauch.

Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.sachsen-anhalt-energie.de](http://www.sachsen-anhalt-energie.de)

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olivenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

[www.lena.sachsen-anhalt.de](http://www.lena.sachsen-anhalt.de)

Gefördert durch



**„WIR HABEN DEN  
ENERGIEEINSATZ JE  
WERKSTÜCK GESENKT.“**

**STEPHAN BÖCKER**

Ansprechpartner

**ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT**

analysenkontor GmbH  
Badepark 3  
39218 Schönebeck (Elbe)